

CONSTRUISONS  
L'AVENIR  
ENSEMBLE

bts

PÔLE

# GÉNIE MÉCANIQUE

CPRP

## CONCEPTION DES PROCESSUS DE RÉALISATION DE PRODUITS (CPRP)

Le titulaire du BTS Conception des processus de réalisation de produits (CPRP) est un spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières.

Concepteur des processus qui y sont associés, il intervient tout au long de la chaîne d'obtention (définition - industrialisation - réalisation, assemblage et contrôle) des éléments mécaniques, à haute valeur ajoutée, constituant les sous-ensembles industriels.

Le métier s'exerce en relation avec de nombreux partenaires comme le donneur d'ordre ou les sous-traitants, et dans un cadre d'ingénierie collaborative avec: les concepteurs de produits dans la phase de pré industrialisation ; les spécialistes des procédés de première transformation (moulage, forgeage, injection plastique...), de traitements thermiques

et de traitements de surfaces; les constructeurs de machines et d'équipements de production (outils, outillages de production ...); les techniciens de l'automatisation et de l'informatisation, de la logistique et de la gestion, de la maintenance et de la qualité.

Dans le cadre d'une production sérielle, il intervient au niveau : de la conception détaillée des sous-ensembles, ou pré industrialisation, en ingénierie collaborative (intégration, lors de la définition des produits, des contraintes technico-économiques induites par les procédés qu'il maîtrise); de l'industrialisation des sous-ensembles (conception des processus de fabrication et d'assemblage ainsi que des outillages associés); de la qualification des processus; du lancement et du suivi des productions.

La formation comporte **8 semaines en entreprise** en fin de première année.



Boulevard d'Alsace • 59000 Lille

mail : [baggio@ac-lille.fr](mailto:baggio@ac-lille.fr) • [www.lycee-baggio.fr](http://www.lycee-baggio.fr)

standard **03 20 88 67 88**

conception, réalisation, ingénierie, processus, opérateur, maîtrise, collaboratif, produits, électromécanicien, étude, numérique, support, logiciel, ordinateur, qualité, production, ordonnancement, industrialisation, automatisation, mécanique

## LES PLUS DU LYCÉE

INTERNAT DE LA RÉUSSITE  
SECTION ATHLÉTISME

## COMMENT Y ACCÉDER ?

### ■ Sont recrutés sur d

- **Bac** STI2D
- **Bac** Général
- **Bac Pro** Mécanique
- **Bac Pro** Technicien d'usinage

## COMMENT S'INSCRIRE ?

Site d'accès :

[WWW.PARCOURSUP.FR](http://WWW.PARCOURSUP.FR)

## LE BTS, ET APRÈS ?

### ■ Poursuites d'études

- **Prépa ATS**
- **Licence pro** ingénierie simultanée en conception mécanique
- **Licence pro** informatique industrielle et productique
- **Licence pro** contrôle, métrologie, assurance qualité
- **Licence pro** maintenance des systèmes pluritechniques spécialité ingénierie et maintenance des installations
- **Licence** Ingénierie Mécanique
- **Licence pro** Chargé de Projet en Conception Mécanique Assisté par Ordinateur
- **Licence pro** production industrielle spécialité informatique industrielle et productique

### ■ Insertion Vie Active

- Technicien(ne) en construction mécanique
- Technicien(ne) de support technique à distance
- Électromécanicien(ne)
- Responsable d'ordonnancement
- Technicien(ne) essai ou des méthodes
- Technicien (ne) sur machine à commande numérique
- Technicien(ne) qualité (contrôle, métrologie, ...)

## Formation en alternance

Le technicien supérieur CPRP est un spécialiste des procédés de fabrication de pièces mécaniques, notamment par usinage. Il est amené à concevoir les processus de fabrication et intervenir tout au long de la chaîne de production, d'assemblage et de contrôle.

De par la formation polyvalente en productique qu'il a reçue, il est rompu aux méthodes de conception, de fabrication et de gestion de production assistées par ordinateur et peut travailler dans tout service (méthodes, production, qualité, recherche) lié à la production industrielle.

### • Procédé en pré-industrialisation :

- Participer à la définition du produit en vue de sa réalisation ;

- Valider le choix des procédés de réalisation ;

- Définir le cahier des charges et les moyens de production.

### • Méthodes en conception de processus :

- Définir les opérations de fabrication, les procédures ;
- Optimiser et valider le processus ;
- Élaborer le dossier d'industrialisation.

### • Responsable d'une production :

- Comprendre et interpréter la demande de réalisation ;
- Apprécier la faisabilité technique ;
- Estimer le coût et le délai prévisionnel de réalisation.

### ■ L'accès à la formation

Bac STI2D, Bac général, Bac Pro Mécanique ou Bac Pro Technicien d'Usinage.

### ■ Le rythme de l'alternance

1 semaine au lycée BAGGIO,

1 semaine en entreprise

### ■ Conditions d'entrée

- être embauché(e) ;
- avoir entre 16 et 30 ans (des dérogations sont accordées) ;
- être déclaré(e) apte physiquement au travail à effectuer en entreprise (visite médicale d'embauche).